






## Datenblatt

### Batteriespeicher BUTLER S 50/25

Basierend auf Li-Ionen Zell-Technologie. Entwickelt für den Einsatz in Industrie und Gewerbe. Egal ob in Innenräumen, im Ausseneinsatz, für den Inselbetrieb oder in Kombination mit dem Stromnetz – der emost BUTLER ist Ihre Lösung für mobile Stromanwendungen.



### Die Vorteile auf einen Blick

Die 5 Vorteile	
	<b>Ökonomisch:</b> Besseres Preis- / Leistungsverhältnis der Lebenszykluskosten als bei Dieselgeneratoren oder komplexen und zeitlich limitierten Netzanbindungen. Investitionssicherheit durch Ökologischen Vorteil.
	<b>Ökologisch:</b> Erfüllt sämtliche Normen des Regulators – nicht nur jetzt, sondern auch in einer CO <sub>2</sub> freien Welt. Ohne Abgase auch für Einsatz in geschlossenen Räumen geeignet.
	<b>Leise:</b> Erhöht die Arbeitssicherheit, den Komfort und ermöglicht Nachtbaustellen.
	<b>Hohe Energiequalität:</b> Erlaubt die Nutzung sensibler Geräte (rauschfreie sinusförmige Wellenform, stets innerhalb der festgelegten Spannungs- und Frequenztoleranzen).
	<b>Einfache Nutzung:</b> Genehmigungsfreie und einfache Aufstellung für eine zügige Baustellenmobilisierung, problemloser Transport und einfache Bedienung.

## Technische Daten

Batteriesystem	
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	1480 x 820 x 1105 mm
<b>Gewicht</b>	650 kg (excl. Anhänger)
<b>Schutzklasse</b>	IP54
<b>Arbeitsbereich</b>	-20 °C bis +40 °C Aussentemperatur
<b>Kühlprinzip</b>	luftgekühlt
<b>Geräuschpegel</b>	<52 dB (im Abstand von 1 m)
<b>Laden</b>	CEE Stecker 400 V, 32 A CEE Stecker, 400 V, 16 A
<b>Ausspeisung</b>	CEE Steckdose 400 V, 32 A, CEE Steckdose 400 V, 16 A, Typ 25, 16A

Elektrische Parameter	
<b>Netzfrequenz</b>	50 Hz
<b>Nennleistung</b>	50 kVA (45 kW)
<b>Überlastfähigkeit</b>	
<b>100 – 110%</b>	Kontinuierlich (30 min. bei 23°C)
<b>110 – 125%</b>	max. 10 min
<b>125 – 150%</b>	max. 1 min
<b>&gt;150%</b>	max 0.2 sec
<b>Ladezeit (Vollladung)</b>	<4.5 h (bei max. 16 A Ladestrom); über 0°C
<b>Batteriekapazität</b>	min. 25 kWh nutzbar bei 23°C

Optionale Features	
<b>emost Anhänger</b>	Anhänger mit spezieller Wanne zur Aufnahme des Batteriesystems (Kugelkopf- oder Maulkupplung) +150 kg
<b>Home-Charging (220 V)</b>	Einphasiges Laden (Typ 13 Stecker) + 30 kg
<b>Ausspeisung</b>	Variante 1: Hinzufügen eines weiteren Typ 25, 16 A Steckers Variante 2: Hinzufügen eines weiteren CEE 400V 63 A Steckers <sup>1</sup>
<b>Alternative Gehäuse Lackierung</b>	Lackierung in Ihrem Corporate Design

Monitoring
Betriebsparameter und Standortdaten werden gespeichert und können jederzeit online über eine Web-Applikation abgerufen und ausgewertet werden.

Transport
Der Transport des Batteriesystems erfordert keine speziellen Genehmigungen und Zulassungen (UN 3481 Lithium-Ionen-Batterien in Ausrüstungen». Das Batteriegewicht beträgt <333kg (Batteriemasse) somit untersteht die Beförderung zudem der Freistellung gemäss 1.1.3.6 des AdR). Der passende Anhänger kann mitgeliefert werden.

Sämtliche technischen Daten und Beschreibungen entsprechen dem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und dienen zu Informationszwecken. emost BUTLER Systeme und deren Zubehör unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Eine Haftung für Druckfehler und Irrtümer wird ausgeschlossen.

<sup>1</sup> Gerne validieren wir Ihre Anforderungen im Vorfeld Ihrer Bestellung. Die 63 A Variante ist geeignet für frequenzgesteuerte Applikationen sowie selektive weitere Anwendungen (z.B. Kräne). Für hohe Anlaufströme alter Verbraucher mit 63 A Stecker empfehlen wir den BUTLER M.