




Technisches Datenblatt

Batteriegenerator BUTLER M 100/150 – setting the standard

- Anwendungs- und bedarfsgetrieben für herausfordernde Einsätze in Industrie und Gewerbe entwickelt. Basierend auf Li-Ionen Zelltechnologie, Swiss Engineering mit CE-Konformität und umfangreicher Praxiserfahrung mit dem kleineren Butler S.
- Egal ob in Innenräumen, im Ausseneinsatz, für den Inselbetrieb oder als Booster in Kombination mit dem Stromnetz – der BUTLER ist die optimale Lösung für Ihre mobilen Stromanwendungen.
- Inkludiert IoT Fähigkeiten mit einem «Digital Twin», der zustandsbasiert Benachrichtigungen für Kunden und Service-Mitarbeiter zur Unterstützung der Langlebigkeit des Produkts versendet.

Vorteile auf einen Blick	
	Ökonomisch: Besseres Preis- / Leistungsverhältnis der Lebenszykluskosten als Dieselgeneratoren oder komplexe, zeitlich limitierte Netzanbindungen. Investitionssicherheit durch ökologischen Vorteil.
	Ökologisch: Erfüllt sämtliche Normen des Regulators – jetzt und in einer CO ₂ freien Welt. Abgasfrei, daher auch für Einsatz in geschlossenen Räumen und im Tunnelbau geeignet.
	Leise: Erhöht die Arbeitssicherheit und den Komfort. Vermeidet Gesundheitsschäden. Ermöglicht Nutzung in anspruchsvollem Einsatzumfeld wie Nachtbaustellen und Events.
	Hohe Stromqualität: Erlaubt die Nutzung auch sensibler Geräte (rauschfreie sinusförmige Wellenform, stets innerhalb der festgelegten Spannungs- und Frequenztoleranzen). Vermeidet die übliche Überdimensionierung von Dieselgeneratoren und erzielt deutlich höhere Wirkungsgrade.
	Einfache Nutzung: Ermöglicht genehmigungsfreie und einfache Aufstellung für eine zügige Mobilisierung, problemlosen Transport und intuitive Bedienung

Hardware

Batteriesystem - Basisausstattung	
Gewicht	< 3'000 kg (exkl. Anhänger)
Dimensionen (L x B x H)	250 * 112 * 165 cm
Schutzklasse	IP54
Betriebsbereich	-20 °C bis +50 °C Aussentemperatur
Kühlprinzip	Luftgekühlt / Air Con
Laden	1 * CEE Stecker, 400 V, 63 A 1 * CEE Stecker, 400 V, 32 A
Ausspeisung	4 * 3ph Typ25 16A 4 * 3ph CEE 16A 2 * 3ph CEE 32A 1 * 3ph CEE 63A
Betriebsmodi	<ul style="list-style-type: none"> • Inselbetrieb mit Schwarzstartfähigkeit • Netzbetrieb mit USV-Funktionalität (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) • Power Boost eines schwachen Netzanschlusses

Elektrische Kennwerte	
Netzfrequenz	50 Hz
Nennleistung	100 kVA (90 kW)
Ladezeit (Vollladung)	4.5 h (bei max. 63 A Ladestrom)
Batteriekapazität	150 kWh nutzbar (185 kWh installiert)
Erdung	Das System benötigt keine externe Erdung.

Optionale Ausstattung	
Weitere Steckdosen für Ausspeisung Konfiguration nach Kundenwunsch	3ph CEE 125A (optional) Schuko 1ph 10A Power-Lock, 3ph, N, PE
Weitere Stecker für Laden	1 * CEE Stecker, 400 V, 16 A CCS Typ2 Stecker (optional)
Alternative Gehäuselackierung	Lackierung im Kunden Corporate Design auf Anfrage.

Transport	
Der Transport unterliegt der AdR Vorschrift UN3536. Die Transporteinheit ist entsprechend zu kennzeichnen. Der Fahrer muss im Besitz einer gültigen AdR Bescheinigung sein. Beförderungsdokumente und ein 2kg Feuerlöscher sind mitzuführen.	

Telemetrie	
Mobilfunk	LTE Cat 1 (EU) 2G/3G Fallback
Navigation	72 channels GPS, Galileo, GLONASS, BeiDou

Optionaler Spezialanhänger

Mit spezieller Wanne zum sicheren Transport des Batteriesystems	
Ergänzungskits	Feuerlöscher-Halter inkl. Feuerlöscher Aufbewahrungsbox
Auf- und Abladen	Schnelles und sicheres Handling durch spezielle Verschlusstechnik erleichtern den Transport, Spanngurte nicht erforderlich
Max. Geschwindigkeit	Bis 100 km/h (zugelassen Schweiz)
Kupplungsoptionen	Kugelkopf- oder Maulkupplung
Eigengewicht Anhänger	350 kg

IT Dienste – emost-Insight

Gastzugang	
Kostenlos über QR Code	
Monitoring	Aktueller Ladezustand Zugriff auf ausgewählte betriebliche Informationen

Basispaket	
Pro Jahr und Einheit zu abonnieren	
Monitoring	Standort der Einheit Aktueller Ladezustand Zugriff auf ausgewählte betriebliche Informationen
Nachverfolgung der "Unit Health"	Fehlermeldungen und Warnung bei kritischen Ereignissen (z.B. bei drohender Tiefenentladung)
Benachrichtigungen	Erhalt von Benachrichtigungen (z.B. SOC-push), um jederzeit über die Einheiten informiert zu sein.
Verwaltung der Einheit und ihrer Nutzer	Verwaltung von Geräten und Nutzern, die Zugriff auf emost-Insight haben.
Operator Zugriff	Einfaches Zugangs-Management für das des zeitlich limitierten Freischaltens von Informationen und Benachrichtigungen für operative Mitarbeiter.

Vorwärtskompatibel für zukünftige Smarte Funktionen entwickelt

Sämtliche technischen Daten und Beschreibungen entsprechen dem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und dienen zu Informationszwecken. emost BUTLER Systeme und deren Zubehör unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Eine Haftung für Druckfehler und Irrtümer wird ausgeschlossen.